

2023年虞城县田庙乡懂菜农业  
科技园续建项目  
田庙乡人民政府

采  
购  
合  
同

合同签订地：虞城县田庙乡人民政府

## 招标采购合同

甲方（需方）：虞城县田庙乡人民政府

乙方（供方）：阳重机械（济南）有限公司

供、需双方根据 2023 年虞城县田庙乡懂菜农业科技园建设项目公开招标结果和虞城县巩固拓展脱贫攻坚成果领导小组文件虞巩固组[2023]5 号文件及田庙乡人民政府文件田政[2023]142 号文件的要求，依据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规规定，就甲方在乙方处购买如下标的物事宜，甲乙双方本着平等协商、诚实信用的原则，并经双方协商一致，订立本采购合同。

一、合同文件：招标文件、投标文件及中标文件的所有内容是构成本合同不可分割的部分。

二、合同金额：贰佰伍拾玖万捌仟元整（以上价款以人民币进行结算）

### 《采购货物清单》

| 货物名称      | 品牌 | 产地 | 配置及说明 | 数量 | 投标总价    |
|-----------|----|----|-------|----|---------|
| 面点加工生产线   | 阳重 | 山东 | 见附件   | 一批 | 3079800 |
| 货物详细清单见附件 |    |    |       |    |         |

三、设备质量要求及供方对质量负责条件和期限：

供方提供的设备必须是现货、全新，符合货物要求的规格型号和技术指标。供方对设备提供壹年的维修保养期，保养期内非因需方的人为原因而出现质量问题的，由供方负责包修、包换或者包退，并承担调换或退货的实际费用。供方不能修理和不能调换，按不能交货处理。

四、交货期：签订合同后 30 个工作日交货并安装调试完毕

交货地点：虞城县田庙乡懂菜农业科技园

五、包装和运输：

- 1、乙方应提供足以保证安全的包装方式，并承担包装费用。
- 2、乙方提供运输车辆，交货前的运输费用和一切风险由乙方承担。
- 3、乙方承诺在运输过程中，不得将供货产品与其他有毒、有害或有腐蚀性的物品或危害食品安全的物品同车混装。

六、验收标准：

- 1、甲方按本合同约定质量进行验收，甲方验收前乙方应提供质量合格证明等验收资料，乙方未提供或提供验收资料不全的，甲方有权拒绝验收，并按乙方逾期交货处理。
- 2、甲方仅对货物的数量和表面进行初步验收，甲方初步验收不代表甲方对产品使用质量的认可。

七、付款方式：

- 1、合同签订后甲方向乙方支付合同总金额的 50% 为预付款（大写：壹佰伍拾叁万玖仟玖佰元整，小写：¥1539900）
- 2、设备发货前甲方向乙方支付合同总金额的 40%（大写：壹佰贰拾叁万壹仟玖佰贰拾元整，小写：¥1231920）
- 3、设备到厂安装完毕经验收合格后甲方向乙方支付合同总金额的 10%（大写：叁拾万零柒仟玖佰捌元整，小写：¥307980）

八、违约责任：

- 1、需方（使用单位）无正当理由拒收设备，拒付货款的，需方向供方偿付设备款总值的百分之二违约金。
- 2、需方逾期支付货款的，需方向供方每日偿付欠款总额千分之五的违约金。
- 3、供方所交付的品种、型号、规格、数量、质量不符合合同规定标准的，需方有权拒绝。供方向需方偿付货款总额的百分之二的违约金。
- 4、供方逾期交货的，供方向需方每日偿付货款总额千分之五的违约金。
- 5、供方逾期三十日不能交货的，视为不能履约，则供方向需方支付货款总额百分之二的违约金。

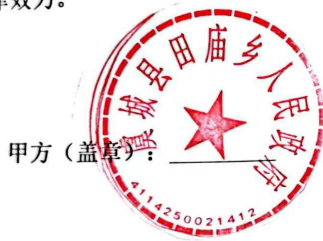
九、因设备的质量问题发生争议，由当地有关部门或其指定的技术单位进行质量鉴定，该鉴定结论是最终的，供需双方应当接受。

十、本合同发生争议产生的诉讼，可向合同签订地人民法院提起诉讼。

十一、本合同一式四份，供方执一份、需方执三份。

十二、本合同加盖供、需双方印章后方为有效。

十三、本合同未尽事宜，双方可以增加条款或补充协议的形式加以补充，但增加或补充协议的条款不得对谈判文件作实质性修改。补充协议与本合同具有相同的法律效力。



地址：虞城县田庙乡人民政府

法定代表人（签字）：



委托代理人（签字）： \_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_

开户名称： \_\_\_\_\_

开户银行： \_\_\_\_\_

帐号： \_\_\_\_\_

2024年1月3日



地址：济南市长清区文昌街道

大学路 7977 号

法定代表人（签字）： \_\_\_\_\_

委托代理人（签字）：



电话： 15098935666

开户名称：阳重机械（济南）有限公司

开户银行：兴业银行股份有限公司

济南槐荫支行

帐号： 3761 0010 0100 1044 27

2024年1月3日

| 2023年虞城县田庙乡懂菜农业科技园区续建项目采购内容及清单   |    |    |    |
|--|----|----|----|
| 一、手工80克包子生产线（双层传送）1条   |    |    |    |
| 品名   | 型号 | 数量 | 备注 |
| 喂面提升机  |    | 1  |    |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：4250*890*1580mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：适用于含水率 35%-60%的面。<br>4 电机功率：2.25KW<br>5 面斗容量：最多可放 100 公斤面团<br>6 功能要求：自动将搅拌好的面团输入压面机，自动定量分割，与压面机搭配使用，增设安全防护栏及紧急安全开关，提升操作者安全保障。                          |    |    |    |
| 连续压面机  |    | 1  |    |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1315*1025*1385mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：可调整压面轮输出厚度（0.8~1.8cm）<br>4 电机功率：3.3KW<br>5 一次投入面团量：20 公斤<br>6 功能要求：（手/自）动两用连续压面—可设定压面次数 1-99 次 S 型连续式折叠延压，自动洒粉系统—可设定洒粉量多少。增加面团延展性及光泽，可增加面皮之筋性与组织的细密度。 |    |    |    |
| 爬坡整形机  |    | 1  |    |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：3250*620*1180mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：合乎自动化生产流<br>4 电机功率：0.75KW<br>5 轮宽要求：320mm<br>6 功能要求：电眼控制感应系统，可调整输送速度，搭配成型主机使用 将面带组织做进一步扩展。可整面带之宽度及厚度，更方便成型机之操作。  |    |    |    |
| 成型主机   |    | 1  |    |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：3500*590*1690mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：面皮经过第一道可调整厚薄之大滚轮，整压出产品所需之面皮，再经过一组成可调整厚薄之游星滚轮（由 12 支擀面轮与一支大滚轮组合而成）采渐进拍打模式将面皮擀薄，使面皮更有光泽，品质更加稳定。最后进行一道可调整厚薄之定型轮碾压面皮所需规格<br>4 电机功率：5.72KW<br>5 轮宽要求：320mm<br>6 功能要求：320MM 加宽轮宽 使得能做更大克重范围的产品，也使得产品 更加稳定 美观。游星滑轮对面皮压缩比为 6:1(视面团特性)。不破坏面皮组织，不发热，保持传统手工风味。不破坏面皮组织，不发热，保持传统手工风味。 |  |   |  |
| 捏圆机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1350*780*730mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：采用 6 片刀设计，刀具材质为食品级专用材料，可拆卸更换清洗，符合卫生要求，并有多种圆刀、花刀可选配。<br>4 电机功率：2.51KW<br>5 产能要求：配合成型机每分钟可做 130 个产品<br>6 功能要求：设有自动润滑装置，在高速长期运转下，降低刀具磨损 输送带可独立控速，并有间停及连续运转双重功能。设计自动顶升装置，可调整顶升高度，满足各种产品所需。最新设计 离合档位 可以做长形产品，适用范围更广。   |  |   |  |
| 过度输送机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1000*500*600mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：输送带可快速拆卸，方便卫生清洁<br>4 电机功率：1.5KW<br>5 功能要求：把面团松弛好 并输送至擀皮机进行擀皮工作  |  |   |  |
| 擀皮机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1650*820*1030mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：采用 4 把 锥形轮设计，高速旋转把包子皮擀薄<br>4 电机功率：2.5KW<br>5 产能要求：一小时擀饼 4200 个以上<br>6 功能要求：更具需要可设定对面团的直径 厚度调整，并将面团按照设定的规格进行搓圆擀薄  |  |   |  |
| 自动注馅机  |  | 1 |  |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：750*500*1450mm<br>2 整流器材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：自动感应，感应到面皮自动把定量的馅料注到擀好的面皮上<br>4 电机功率：1.5KW<br>5 产能要求：一小时 注馅 4200 个以上<br>6 功能要求：素馅 肉馅 均可使用  |  |   |  |
| 双层输送机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：13000*500*620mm<br>2 皮带材质：PE 材质<br>3 技术核心要求：设计有防跑偏滑槽，防止皮带跑偏<br>4 电机功率：2.5KW<br>5 皮带宽度要求：320mm<br>6 功能要求：配合人工包包子和输送工作 配有手工工位和凳子   |  |   |  |
| 二、25 克手工小笼包生产线（双层传送）1 条  |  |   |  |
| 喂面提升机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：4250*890*1580mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：适用于含水率 35%-60%的面。<br>4 电机功率：2.25KW<br>5 面斗容量：最多可放 100 公斤面团<br>6 功能要求：自动将搅拌好的面团输送入压面机，自动定量分割，与压面机搭配使用，增设安全防护栏及紧急安全开关，提升操作者安全保障。                         |  |   |  |
| 连续压面机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1315*1025*1385mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：可调整压面轮输出厚度（0.8~1.8cm）<br>4 电机功率：3.3KW<br>5 一次投入面团量：20 公斤<br>6 功能要求：（手/自）动两用连续压面—可设定压面次数 1-99 次 S 型连续式折叠延压，自动洒粉系统—可设定洒粉量多少。增加面团延展性及光泽，可增加面皮之筋性与组织的细密度。 |  |   |  |
| 爬坡整形机  |  | 1 |  |

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：3250*620*1180mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：合乎自动化生产流<br>4 电机功率：0.75KW<br>5 轮宽要求：320mm<br>6 功能要求：电眼控制感应系统,可调整输送速度，搭配成型主机使用 将面带组织做进一步扩展。可整面带之宽度及厚度，更方便成型机之操作。   |  |   |  |
| 成型主机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：3500*590*1690mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：面皮经过第一道可调整厚薄之大滚轮，整压出产品所需之面皮，再经过一组成可调整厚薄之游星滚轮（由12支擀面轮与一支大滚轮组合而成）采渐进拍打模式将面皮擀薄，使面皮更有光泽，品质更加稳定。最后进行一道可调整厚薄之定型轮碾压面皮所需规格<br>4 电机功率：5.72KW<br>5 轮宽要求：320mm<br>6 功能要求：320MM 加宽轮宽 使得能做更大克重范围的产品，也使得产品 更加稳定 美观。游星滑轮对面皮压缩比为6:1(视面团特性)。不破坏面皮组织，不发热，保持传统手工风味。不破坏面皮组织，不发热，保持传统手工风味。 |  |   |  |
| 捏圆机   |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1350*780*730mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：采用6片刀设计，刀具材质为食品级专用材料，可拆卸更换清洗，符合卫生要求，并有多种圆刀、花刀可选配。<br>4 电机功率：2.51KW<br>5 产能要求：配合成型机每分钟可做130个产品<br>6 功能要求：设有自动润滑装置，在高速长期运转下，降低刀具磨损 输送带可独立控速，并有间停及连续运转双重功能。设计自动顶升装置，可调整顶升高度，满足各种产品所需。最新设计 离合档位 可以做长形产品，适用范围更广。  |  |   |  |
| 过度输送机   |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1000*500*600mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：输送带可快速拆卸，方便卫生清洁<br>4 电机功率：1.5KW<br>5 功能要求：把面团松弛好 并输送至擀皮机进行擀皮工作   |  |   |  |
| 擀皮机   |  | 1 |  |

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：1650*820*1030mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：采用 4 把 锥形轮设计，高速旋转把包子皮擀薄<br>4 电机功率：2.5KW<br>5 产能要求：一小时擀饼 4200 个以上<br>6 功能要求：更具需要可设定对面团的直径 厚度调整，并将面团按照设定的规格进行搓圆擀薄     |  |   |  |
| 自动注馅机   |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：750*500*1450mm<br>2 整流器材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：自动感应，感应到面皮自动把定量的馅料注到擀好的面皮上<br>4 电机功率：1.5KW<br>5 产能要求：一小时 注馅 4200 个以上<br>6 功能要求：素馅 肉馅 均可使用                           |  |   |  |
| 双层输送机   |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：13000*500*620mm<br>2 皮带材质：PE 材质<br>3 技术核心要求：设计有防跑偏滑槽，防止皮带跑偏<br>4 电机功率：2.5KW<br>5 皮带宽度要求：320mm<br>6 功能要求：配合人工包包子和输送工作 配有工人工位和凳子                                    |  |   |  |
| 三、23 克手工云吞冲皮机 1 条   |  |   |  |
| 压延冲皮机   |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：4500*800*1690mm<br>2 输送带材质：输送带采用食品级双导条防偏 PU 带<br>3 技术核心要求：采用变频调整控制，且轧辊上部装有安全防护装置，如有意外，立即停机<br>4 电机功率：7.5KW<br>5 皮带宽度要求：260mm<br>6 功能要求：配合人工包手工馄饨 每小时要求产能不低于 200Kg |  |   |  |
| 四、裹糠机 2 台   |  |   |  |
| 裹糠机   |  | 2 |  |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <b>参数</b>                                      |  |   |  |
| 1 设备尺寸: 1860*880*1020mm                        |  |   |  |
| 2 机壳材质: 304 不锈钢                                |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 调节粉量, 设备安装吹风系统, 可吹去多余粉料, 可以在设备内部循环使用 |  |   |  |
| 4 电机功率: 1.5KW                                  |  |   |  |
| 5 每小时产能: 配合成型机每分钟可做 130 个产品                    |  |   |  |
| 6 功能要求: 裹粉机采用输送网带变频调速, 以适应不同产品的要求, 通过调整粉流量装置   |  |   |  |
| <b>五、红豆卷盘卷机 2 条</b>                            |  |   |  |
| 红豆卷盘卷机   |  | 2 |  |
| <b>参数</b>                                      |  |   |  |
| 1 设备尺寸: 1200*500*1350mm                        |  |   |  |
| 2 机壳材质: 304 不锈钢                                |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 下输送带自带动力, 配合上不锈钢网带自动把面丝搓起            |  |   |  |
| 4 电机功率: 1.32KW                                 |  |   |  |
| 5 产能要求: 配合切台机每分钟可做 130 个产品                     |  |   |  |
| 6 功能要求: 配有三道压轮负责整形                             |  |   |  |
| <b>六、撒豆机 1 台</b>                               |  |   |  |
| 撒豆机  |  | 1 |  |
| 1 设备尺寸: 600*350*370mm                          |  |   |  |
| 2 机壳材质: 304 不锈钢                                |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 内部设计有动力辅助轮, 可调整速度                    |  |   |  |
| 4 电机功率: 1.5KW                                  |  |   |  |
| 5 面带宽度要求: 320mm                                |  |   |  |
| 6 功能要求: 配有定制型撒五香粉装置, 使得葱花均匀的撒满面带               |  |   |  |
| <b>七、蜂窝刀机 1 台</b>                              |  |   |  |
| 蜂窝刀机   |  | 1 |  |
| 1 设备尺寸: 350*150*200mm                          |  |   |  |
| 2 机壳材质: 304 不锈钢                                |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 刀具材质选用高分子聚乙烯 分子量 2000 万级             |  |   |  |
| 4 电机功率: 1.32KW                                 |  |   |  |
| 5 速度产能: 配合成型机每分钟可做 130 个产品                     |  |   |  |
| 6 功能要求: 自动切出紫薯卷花纹                              |  |   |  |
| <b>八、冻肉绞肉机 1 台</b>                             |  |   |  |
| 冻肉绞肉机  |  | 1 |  |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <b>参数</b>                                  |  |   |  |
| 1 设备尺寸：1735×1070×1585mm                    |  |   |  |
| 2 机壳材质：304 不锈钢                             |  |   |  |
| 3 技术核心要求：可将未解冻-12℃以下冻肉直接进行绞切               |  |   |  |
| 4 电机功率：37kw                                |  |   |  |
| 5 绞龙转速：150r/min                            |  |   |  |
| 6 功能要求：整机采用不锈钢材料制造，适用于冻肉、速冻油               |  |   |  |
| <b>九、十字切刀机 1 台</b>                         |  |   |  |
| 十字切刀机                                      |  | 1 |  |
| <b>参数</b>                                  |  |   |  |
| 1 设备尺寸：660*750*1450mm                      |  |   |  |
| 2 机壳材质：304 不锈钢                             |  |   |  |
| 3 技术核心要求：设置长度后定量切割                         |  |   |  |
| 4 电机功率：1.32KW                              |  |   |  |
| 5 切刀宽度要求：180mm                             |  |   |  |
| 6 功能要求：切刀 四面外包围 采用全包围设计，更加安全 可适用于各类面点刀切产品。 |  |   |  |
| <b>十、搓圆拍饼机 2 台</b>                         |  |   |  |
| 搓圆拍饼机                                      |  | 2 |  |
| <b>参数</b>                                  |  |   |  |
| 1 设备尺寸：1600*570*1260mm                     |  |   |  |
| 2 主体材质 304 不锈钢                             |  |   |  |
| 3 技术核心要求：模具材质选用高分子聚乙烯 分子量 2000 万级以上        |  |   |  |
| 4 电机功率：0.55kw                              |  |   |  |
| 5 产能要求：每小时包 6000 个产品以上                     |  |   |  |
| 6 功能要求：伸缩模具设计（固定模具通用）模子采用塑料王不沾材质，坚固耐用。     |  |   |  |
| <b>十一、双动和面机 3 台</b>                        |  |   |  |
| 双动和面机                                      |  | 3 |  |
| <b>参数</b>                                  |  |   |  |
| 1 设备尺寸：1716*1525*14790mm                   |  |   |  |
| 2 搅拌钩材质：304 不锈钢                            |  |   |  |
| 3 技术核心要求：配有自带顶升功能，把和好的面团自动倒出               |  |   |  |
| 4 电机功率：13.5KW                              |  |   |  |
| 5 产能要求：高速和面机 10 分钟和好一锅面团                   |  |   |  |
| 6 功能要求：一次可以和 4 包干面粉的容量                     |  |   |  |
| <b>十二、制冰机</b>                              |  |   |  |
| 制冰机  |  | 1 |  |

|                                    |  |   |  |
|------------------------------------|--|---|--|
| <b>参数</b>                          |  |   |  |
| 1 设备尺寸: 1600*1300*1300mm           |  |   |  |
| 2 机壳材质: 304 不锈钢                    |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 多刃螺旋冰刀 旋转式制冰             |  |   |  |
| 4 电机功率: 12KW                       |  |   |  |
| 5 速度要求: 24 小时 制冰量 3000 公斤以上        |  |   |  |
| 6 功能要求: PLC 可编程控制器, 性能稳定 全自动控制     |  |   |  |
| <b>十三、净水机</b>                      |  |   |  |
| 净水机                                |  | 1 |  |
| <b>参数</b>                          |  |   |  |
| 1 设备尺寸: 1600*700*1700mm            |  |   |  |
| 2 增压泵要求: 卧式多级离心泵                   |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 反渗透膜壳 工作压力: 300PSI       |  |   |  |
| 4 电机功率: 2.5KW                      |  |   |  |
| 5 处理水量: 每小时 1 吨                    |  |   |  |
| 6 功能要求: 单支滤芯处理流量每小时需达到 1 吨以上       |  |   |  |
| <b>十四、冷库</b>                       |  |   |  |
| 冷库                                 |  | 1 |  |
| <b>参数</b>                          |  |   |  |
| 1 库体尺寸: 18m*12m*5m                 |  |   |  |
| 2 活塞风冷一体式机组要求: 机组工况: -10/40℃,      |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 机组带储液器、油分离器、气液分离器、控制阀门   |  |   |  |
| 4 电机功率: 功率 18kW                    |  |   |  |
| 5 制冷量: 制冷量 49kW,                   |  |   |  |
| 6 吊顶式冷风机要求: 铜管铝翅片, 外壳镀锌板喷塑, 电融霜    |  |   |  |
| <b>十五、车间净化系统</b>                   |  |   |  |
| 车间净化系统                             |  | 1 |  |
| <b>参数</b>                          |  |   |  |
| 1 送风机组效率要求: 40000m <sup>3</sup> /h |  |   |  |
| 2 排风机组效率要求: 40000m <sup>3</sup> /h |  |   |  |
| 3 技术核心要求: 配有散流器 400*400            |  |   |  |
| 4 风管要求: 镀锌风管                       |  |   |  |
| 5 安装要求: 包含安装费                      |  |   |  |
| 6 吊顶式冷风机要求: 铜管铝翅片, 外壳镀锌板喷塑, 电融霜    |  |   |  |
| <b>十六、车间降温系统</b>                   |  |   |  |
| 车间降温系统                             |  | 1 |  |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <b>参数</b><br>1 半封闭机组要求：半封闭机组 15 匹<br>2 膨胀阀要求：高压膨胀阀<br>3 技术核心要求：冷冻油适应零下 55 度<br>4 制冷剂要求：金冷/巨化制冷剂<br>5 安装要求：包含安装费<br>6 制冷管道要求：制冷管道（含保温）                                    |  |   |  |
| <b>十七、包子理料线</b>  |  |   |  |
| 包子理料线  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：7000*750*1450mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：包子理料线是通过多级理料把散包子理成 8 个或 10 个<br>5 控制要求：通过 PLC、伺服控制<br>6 功能要求：把散包子理成 8 个或 10 个一组和枕式包装机自动匹配，自动进入枕式包装机包装。 |  |   |  |
| <b>十八、枕式包装机</b>  |  |   |  |
| 枕式包装机  |  | 1 |  |
| <b>参数</b><br>1 设备尺寸：3000*750*1450mm<br>2 机壳材质：304 不锈钢<br>3 技术核心要求：往复式包装结构<br>4 电机功率：6KW<br>5 包膜宽度要求：最大包膜宽度 650mm<br>6 功能要求：每分钟 在 20-80 包范围内连续可调速                         |  |   |  |
| <b>十九、金属检测仪</b>  |  |   |  |
| 金属检测仪  |  | 1 |  |

**参数**

- 1 设备尺寸: 1500\*360\*750mm
- 2 机体材质: 304 不锈钢
- 3 电机功率: 0.5KW
- 4 有效检测宽度: 400mm
- 5 功能要求: 检测宽度 400mm, 检测高度 150mm

**二十、重量检测称**

重量检测称

1

**参数**

- 1 设备尺寸: 500\*330\*1500mm
- 2 机壳材质: 304 不锈钢
- 3 技术核心要求: 称重范围可达到 10 公斤
- 4 电机功率: 0.15KW
- 5 最下称重要求: 1 克
- 6 功能要求: 可选 剔除装置, 吹气式 拨杆式 推杆式 下滑式

**二十一、热转印机**

热转印机

1

**参数**

- 1 设备尺寸: 530\*150\*50mm
- 2 机壳材质: 304 不锈钢
- 3 技术核心要求: 色带最大长度 600 米
- 4 电机功率: 0.75KW
- 5 打印速度: 每分钟可打印 40 米以上
- 6 功能要求: 时间信息 日期信息 变量信息 图案条码均可转印

**二十二、锅贴生产线一条 (★核心产品)**

锅贴成型机

1

包含模具机排盘机

**参数**

- 1 设备尺寸：2700\*1000\*1600mm
- 2 接触食品材质：304 不锈钢
- 3 技术核心要求：采用泵片给馅技术，不仅减少馅料的破坏还能定量精准。
- 4 电机功率：12.5kw
- 5 产能要求：每小时生产锅贴 6000 个以上。
- 6 功能要求：采用自带制冷系统并自带循环冷水